

Lesetipps für die Sommerferien

- **Forensic Files: Das Mädchenspiel** – Alane Ferguson
- **Die dritte Jungfrau** – Fred Vargas
- **Drei Songs später** – Lola Renn
- **Das Labyrinth erwacht** – Rainer Werkwerth
- **Die Loge der Unschuldigen** – Michele Giuttari
- **Verblendung** – Stieg Larsson
- **Die Wahrheit über Frankie** – Tina Uebel
- **Dying for Beauty** – Tod Strasser
- **Godspeed: Eine Reise beginnt** – Beth Revis
- **Was wisst ihr denn schon** – Brack Cole
- **A long way down** – Nick Hornby
- **Der Fotograf** – John Katzenbach
- **Die Wahrheit über Alice** – Rebecca James
- **Die Verratenen** – Ursula Poznanski
- **Erebos** – Ursula Poznanski
- **Das Tal: Das Spiel** – Krystyna Kuhn
- **Der Kinderdieb** – Brom
- **Pandemonium** – Lauren Oliver
- **Zirkel** – Sara B. Elfgren
- **Legend: Fallender Himmel** – Marie Lu
- **Mieses Karma** – David Safier
- **Wunder** – Raquel J. Palacio
- **Gegen die Angst** – Regine Stokke

Falls ihr noch weitere Büchertipps haben wollt:

<http://www.leseforum.bayern.de/index.asp?MNav=1&SNDNav=3>

Schöne Ferien wünscht euch euer Bibo-Team!