

## Lesetipps für die Sommerferien

- **Auf die Plätze, Löwen los!** - Sabine Ludwig
- **Außerirdisch ist woanders** - Susann Opel-Götz
- **Rubinrot** - Kerstin Gier
- **Achtung, Superheld!** - Matthew Cody
- **Im Land der Stundendiebe** - Thomas Mendl
- **Linus Lindbergh und der Riss in der Zeit** - Tobias Elsäßer
- **Vilja und die Räuber** - Siri Kolu
- **Irgendwas stimmt nicht** - Martina Wildner
- **Wie Licht schmeckt** - Friedrich Ani
- **Magic Girls, Band 1: Der verhängnisvolle Fluch** - Marliese Arold
- **SOS Nixen: Sophie schlägt Wellen** - Gillian Shields
- **Tote Mädchen lügen nicht** - Jay Asher
- **Kleine Schritte** - Louis Sacher
- **Ruhelos** - William Boyd
- **Cheng: Sein erster Fall** - Heinrich Steinfest
- **Arkadien erwacht** - Kai Meyer
- **Mehr als ein Spiel** - Sigrid Zeevaert
- **Heimwärts** - Cynthia Voigt
- **Die Narbe** - Frank Schmitter
- **Midgard** - Wolfgang und Heike Hohlbein
- **Memory: Stadt der Träume** - Christoph Marzi
- **Oliver Twist** - Charles Dickens
- **Ugly: Verlier nicht dein Gesicht** - Scott Westerfeld
- **Die Beschenkte** - Kristin Cashore

Falls ihr noch weitere Büchertipps haben wollt:

<http://www.leseforum.bayern.de/index.asp?MNav=1&SNDNav=3>

Schöne Ferien wünscht euch euer Bibo-Team!